

TubeTrace® Tipo SP/MP

Especificaciones

Tubería de Instrumento para Traceado “pesado” con vapor

Aplicación . . .

Para protección contra helada o Mantenimiento de Temperatura de Proceso.

Rango de Temperatura del Tubo: de 5°C a 205°C

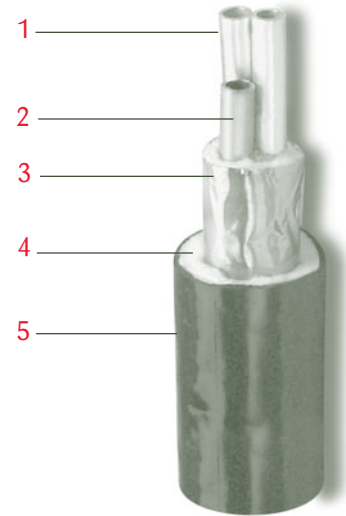
El TubeTrace® Tipo SP y MP está diseñado para proporcionar protección contra helada o mantener la temperatura para una tubería metálica o no metálica con traceado de vapor “pesado”. El TubeTrace® Tipo SP y MP es adecuado para usarse con analizadores de proceso, de emisiones y para líneas de impulso para flujo o transmisores de presión donde el vapor o el líquido caliente es el medio de calefacción preferido.

El TubeTrace® Tipo SP y MP para traceado “pesado” de vapor es un tubo metálico que está en contacto directo con el/los tubo(s) de proceso. El traceado “pesado” de vapor proporciona una salida de vapor previsible a través del/ de los tubo(s) de traceado. El tubo de traceado y el/los tubo(s) de proceso son cableados juntos, por consiguiente son unidos mecánicamente. Esto asegura una transferencia de calor y un desempeño consistente a lo largo de toda la longitud de la tubería, previniendo la separación o el desplazamiento del tubo dentro del haz.

A diferencia de la tubería aislada y ensamblada en campo, la tubería pre-aislada y diseñada TubeTrace® proporciona mayor protección contra la intemperie y confiabilidad a largo plazo.

Clasificaciones/Especificaciones . . .

Traceado “pesado” SP y MP	Clasificaciones
Diámetros de tubo de Traceado disponibles.	1/4", 3/8" y 1/2"
Materiales del tubo de Traceado disponibles.	Acero inoxidable y Cobre
Temperatura típica de proceso y del tubo	De 5°C a 205°C
Temperatura máxima del vapor	205°C/1690kPa
Diferencia de Temperatura típica Tubo de traceado vs. Tubo de proceso	Menor a 14°C 4



Construcción . . .

- 1 Tubo(s) de Proceso
- 2 Tubo de Traceado
- 3 Lámina delgada de Reflexión de Calor
- 4 Aislamiento de Fibra de Vidrio No-Higroscópico
- 5 Cubierta externa de Polímero

Características del Producto . . .

- Transferencia de Calor y desempeño consistente
- Mayor protección contra la intemperie
- Bobinas largas minimizan el desperdicio

Como especificar . . .

Tipo de TubeTrace

SL = Un solo tubo

MP= Tubos de Proceso múltiples

Diámetro Externo del Tubo(s) de proceso

- 1 = 1/8"
- 2 = 1/4"
- 3 = 3/8"
- 4 = 1/2"
- 5 = 5/8"
- 6 = 3/4"

Material del Tubo de Proceso

- A = 316 Acero I Soldado
- B = Cobre #122
- C = PFA Teflón¹
- D = Monel²
- E = Titanio
- F = 316 A.I. Sin costura
- G = 304 A.I. Soldado
- H = 304 A.I. Sin costura
- J = Aleación C276
- K = Aleación 825
- L = Aleación 20
- M = FEP Teflón
- T = TFE Teflón
- X = Especial

No. de Tubo(s) de Proceso

- 1
- 2
- 3

Diámetro Externo (D.E. del tubo traceado)

- 2 = 1/4"
- 3 = 3/8"
- 4 = 1/2"

SP-4F13B1-ATP-035/035

Tipo de cubierta

ATP³

TPU

Número de

Tubo(s) de

Traceado

1

Material del Tubo

de Traceado

A = 316 SS Soldado

B = Cobre 122

F = 316 sin Costura

Tipo de cubierta

ATP³

TPU

Número de

Tubo(s) de

Traceado

1

Material del Tubo

de Traceado

A = 316 SS Soldado

B = Cobre 122

F = 316 sin Costura

Espesor de la pared del tubo(s) de traceado

028 = 0.028" (Sólo SS)

035 = .035"

040 = .040" (Sólo plástico)

047 = .047" (Sólo plástico)

049 = .049"

062 = .062" (Sólo plástico)

065 = .065"

083 = .083" (Sólo Acero I)

Espesor de pared del tubo(s) de traceado

035 = .035"

049 = .049"

065 = .065"



THERMON . . . Los Especialistas en Sistemas de Calentamiento con Traceado®

100 Therman Dr. • PO Box 609 • San Marcos, TX 78667-0609

Phone: 512-396-5801 • Facsimile: 512-396-3627 • **1-800-820-HEAT**

www.thermon.com

In Canada call **1-800-563-8461**

Form CLX0021S-1107

© Therman Manufacturing Co.

Impreso en U.S.A.

ISO 9001
CERTIFICADO